



**POLYURETHAN-VAKUUMGIESSHARZ
FÜR PROTOTYPEN UND TECHNISCHE TEILE**

6020

ANWENDUNGEN

Wird im Gießverfahren eingesetzt zur Herstellung von Prototypenteilen, Modellen und technischen Teilen, die ähnliche Eigenschaften aufweisen sollen wie technische Thermoplaste (ABS,PC).

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C			
Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	MPa	1395
Biegefestigkeit	ISO 178 : 2001	MPa	62,1
Zug E-Modul	ISO R 527	MPa	1295
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	35,5
Bruchdehnung	ISO 527 : 1993	%	21
Schlagzähigkeit nach Charpy	ISO 179/1 EU . 1994	kJ/m ²	-
Härte - bei 23 °C	ISO 868 : 2003	Shore D	69
Härte - bei 80 °C	ISO 868 : 2003	Shore D	64

THERMISCHE UND SPEZIELLE SPEZIFIKATIONEN			
Glasübergangstemperatur (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	95
Wärmebeständigkeit (HDT)	ISO 75 Ae : 1993	°C	80

Ein Service der

3D.High.Tec Poschmann GmbH

Gewerbering 40 58579 Schalksmühle
Tel.: 0 23 55 / 50 50 0 Fax: 0 23 55 / 50 50 35



Download unter
www.3dhightec.de