



**POLYURETHAN-VAKUUMGIESSHARZ  
FÜR PROTOTYPEN UND TECHNISCHE TEILE**

**6091**

**ANWENDUNGEN**

Wird im Gießverfahren eingesetzt zur Herstellung von Prototypenteilen, Modellen und technischen Teilen, die ähnliche Eigenschaften aufweisen sollen wie technische Thermoplaste (ABS,PC).

<b>MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C</b>			
Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	MPa	2835
Biegefestigkeit	ISO 178 : 2001	MPa	101
Zug E-Modul	ISO R 527	MPa	2220
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	58,1
Bruchdehnung	ISO 527 : 1993	%	11
Schlagzähigkeit nach Charpy	ISO 179/1 EU . 1994	kJ/m <sup>2</sup>	-
Härte - bei 23 °C	ISO 868 : 2003	Shore A	81
Härte - bei 80 °C	ISO 868 : 2003	Shore D	78

<b>THERMISCHE UND SPEZIELLE SPEZIFIKATIONEN</b>			
Glasübergangstemperatur (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	90
Wärmebeständigkeit (HDT)	ISO 75 Ae : 1993	°C	75

Ein Service der

**3D.High.Tec Poschmann GmbH**

Gewerbering 40

58579 Schalksmühle

Tel.: 0 23 55 / 50 50 0

Fax: 0 23 55 / 50 50 35



Download unter

[www.3dhightec.de](http://www.3dhightec.de)