



Accura Xtreme Kunststoff

Accura  
Xtreme

EIGENSCHAFTEN

Flüssiges Material		
Eigenschaft	Bedingung	Solid State Nd: YVO <sub>4</sub>
Aussehen		Grau
Dichte im flüssigen Zustand	Bei 25°C	1,13 g/cm <sup>3</sup>
Dichte im festen Zustand	bei 25°C	1,19 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	bei 30°C	250 - 300 cps
Eindringtiefe (Dp) <sup>1</sup>		4,1 mils
Kritische Energie (Ec) <sup>1</sup>		11,7 mJ/cm <sup>2</sup>
Schichtstärken*		0,10 mm

<sup>1</sup> Dp und Ec Werte sind keine verlässlichen Indikatoren für den Durchsatz, der Durchsatz hängt von den Nebenzeiten, der Schichtdicke und der Teilegeometrie ab.  
Die Schichtstärke ist abhängig von der Teilegeometrie und den Bauparametern.

Nachgehärtetes Material <sup>2</sup>		
Eigenschaft	Bedingung	90 Min. UV
Zugfestigkeit	ASTM D 638	38 - 44 MPa
Bruchdehnung	ASTM D 638	14 - 22 %
Elastizitätsmodul	ASTM D 638	1790-1980 MPa
Biegefestigkeit	ASTM D 790	52 - 71 MPa
Biegemodul	ASTM D 790	1520-2070 MPa
Kerbschlagzähigkeit Izod	ASTM D 256	35 - 52 J/m
Wärmeformbeständigkeit	ASTM D 648 bei 0,45 MPa	62 °C
Wärmeformbeständigkeit	ASTM D 648 bei 1,82 MPa	54 °C

<sup>2</sup> Die genannten mechanischen Eigenschaften wurden gemäß ASTM nach mehr als 72 Stunden Aufenthalt des Teils bei Umgebungsbedingungen von 50 % relativer Feuchte und 23 °C gemessen. Die mechanischen Eigenschaften von Teilen, die nicht diesen Bedingungen ausgesetzt waren, können von den genannten Werten abweichen.

Ein Service der

3D.High.Tec Poschmann GmbH

Gewerbering 40 58579 Schalksmühle

Tel.: 0 23 55 / 50 50 0

Fax: 0 23 55 / 50 50 35

Download unter

[www.3dhightec.de](http://www.3dhightec.de)