



**POLYURETHAN-VAKUUMGIESSHARZ
FÜR PROTOTYPEN UND TECHNISCHE TEILE**

MG 410

ANWENDUNGEN

Wird im Gießverfahren eingesetzt zur Herstellung von Prototypenteilen, Modellen und technischen Teilen, die ähnliche Eigenschaften aufweisen sollen wie technische Thermoplaste (PA).

ÜBERSICHT

- hochfest
- hochtemperaturbeständig

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C			
Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	MPa	2450 +/- 200
Biegefestigkeit	ISO 178 : 2001	MPa	76 +/- 7
Zug E-Modul	ISO R 527	MPa	
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	40 +/- 3
Bruchdehnung	ISO 527 : 1993	%	3 +/- 0,4
Schlagzähigkeit nach Charpy	ISO 179/1 EU . 1994	kJ/m ²	11 +/- 3
Härte - bei 23 °C	ISO 868 : 2003	Shore D	84 +/- 3
Härte - bei 80 °C	ISO 868 : 2003	Shore D	

THERMISCHE UND SPEZIELLE SPEZIFIKATIONEN			
Glasübergangstemperatur (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	-
Wärmebeständigkeit (HDT)	ISO 75 Ae : 1993	°C	200 +/- 5

Ein Service der

3D.High.Tec Poschmann GmbH

Gewerbering 40

58579 Schalksmühle

Tel.: 0 23 55 / 50 50 0

Fax: 0 23 55 / 50 50 35



Download unter
www.3dhightec.de