



**FEINPOLYAMID PA 2200
FÜR EOSINT P**

PA 2200

ANWENDUNGEN

PA 2200 eignet sich zur Verarbeitung in allen EOSINT P Anlagen mit Feinpolyamidooption.

Die empfohlene Schichtdicke beträgt 0,15 mm. Das unbelichtete Pulver kann wiederverwendet werden und muß zu diesem Zweck mindestens im Verhältnis 1:2 bis 1:1 (neu:alt) mit frischem Pulver gemischt werden, um konstante Verarbeitungsparameter und gleichbleibende Bauteilqualität zu gewährleisten.

Typische Anwendungen des Werkstoffes sind voll funktionsfähige Bauteile in Designqualität, die hohen mechanischen oder thermischen Belastungen ausgesetzt sind.

Allgemeine Materialdaten			
Mittlere Korngröße	Laserbeugung	m	60
Schüttdichte	DIN 53466	g/mm ³	0,435 - 0,445
Dichte lasergesintert		g/mm ³	0,9 - 0,95

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN *			
Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	N/mm ²	1240 +/- 130
Biegefestigkeit	ISO 178 : 2001	MPa	-
Zug E-Modul	ISO R 527	N/mm ²	1700 +/- 150
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	N/mm ²	45 +/- 3
Reißdehnung	ISO 527 : 1993	%	20 +/- 5
Schlagzähigkeit nach Charpy	ISO 179/1 EU . 1994	kJ/m ²	53 +/- 3,8
Kerbschlagzähigkeit nach Charpy	ISO 179/1 EU . 1994	kJ/m ²	4,8 +/- 0,3
Izod-Schlagzähigkeit	ISO 180	kJ/m ²	32,8 +/- 3,4
Izod-Kerbschlagzähigkeit	ISO 180	kJ/m ²	4,4 +/- 0,4
Kugeldruckhärte	ISO 2039		77,6 +/- 2

Ein Service der

3D.High.Tec Poschmann GmbH

Gewerbering 40

58579 Schalksmühle

Tel.: 0 23 55 / 50 50 0

Fax: 0 23 55 / 50 50 35



Download unter

www.3dhightec.de



Shore D-Härte	DIN 53505		75
---------------	-----------	--	----

THERMISCHE UND SPEZIELLE SPEZIFIKATIONEN			
Schmelzpunkt	DIN 53736	°C	172 - 180
Vicaterweichungstemperatur B/50	ISO 306	°C	163
Vicaterweichungstemperatur A/50	ISO 306	°C	181

* Die mechanischen Eigenschaften können in Abhängigkeit von der X-, Y-, Z-Lage der Prüfkörper und den Belichtungsparametern variieren.

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse. Die haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ein Service der

3D.High.Tec Poschmann GmbH

Gewerbering 40

58579 Schalksmühle

Tel.: 0 23 55 / 50 50 0

Fax: 0 23 55 / 50 50 35



Download unter
www.3dhightec.de