



**GLASGEFÜLLTES FEINPOLYAMID PA 3200 GF
FÜR EOSINT P**

**PA
3200GF**

ANWENDUNGEN

PA 3200 GF eignet sich zur Verarbeitung in allen EOSINT P Anlagen mit Feinpolyamidoption.

Die mit diesem Werkstoff gebauten Teile zeichnen sich durch hervorragende mechanische Eigenschaften, sehr glatte Oberflächen und hohe Genauigkeit aus. Die empfohlene Schichtdicke beträgt 0,15 mm. Das unbelichtete Pulver kann wiederverwertet werden und muß je nach Bauzeit im Verhältnis 1:1 bis 2:1 (neu:alt) mit frischem Pulver gemischt werden, um konstante Verarbeitungsparameter und gleichbleibende Bauteilqualität zu gewährleisten. Das Material ist zu 40 % mit Glaskugeln gefüllt.

Typische Anwendungen sind Gehäuseteile und thermisch belastete Teile.

Allgemeine Materialdaten			
Mittlere Korngröße	Laserbeugung	m	60
Schüttdichte	DIN 53466	g/mm ³	0,59 - 0,62
Dichte lasergesintert		g/mm ³	1,23 - 1,28

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN *			
Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	N/mm ²	2100 +/- 150
Biegefestigkeit	ISO 178 : 2001	MPa	-
Zug E-Modul	ISO R 527	N/mm ²	3200 +/- 200
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	N/mm ²	48 +/- 3
Reißdehnung	ISO 527 : 1993	%	6 +/- 3
Schlagzähigkeit nach Charpy	ISO 179/1 EU . 1994	kJ/m ²	35 +/- 6
Kerbschlagzähigkeit nach Charpy	ISO 179/1 EU . 1994	kJ/m ²	5,4 +/- 1,7
Izod-Schlagzähigkeit	ISO 180	kJ/m ²	21,3 +/- 1,7
Izod-Kerbschlagzähigkeit	ISO 180	kJ/m ²	4,2 +/- 0,3

Ein Service der

3D.High.Tec Poschmann GmbH

Gewerbering 40 58579 Schalksmühle
Tel.: 0 23 55 / 50 50 0 Fax: 0 23 55 / 50 50 35



Download unter
www.3dhightec.de



Kugeldruckhärte	ISO 2039		98
Shore D-Härte	DIN 53505		80 +/- 2

THERMISCHE UND SPEZIELLE SPEZIFIKATIONEN			
Schmelzpunkt	DIN 53736	°C	172 - 180
Vicaterweichungstemperatur B/50	ISO 306	°C	166
Vicaterweichungstemperatur A/50	ISO 306	°C	179

* Die mechanischen Eigenschaften können in Abhängigkeit von der X-, Y-, Z-Lage der Prüfkörper und den Belichtungsparametern variieren.

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse. Die haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ein Service der

3D.High.Tec Poschmann GmbH

Gewerbering 40

58579 Schalksmühle

Tel.: 0 23 55 / 50 50 0

Fax: 0 23 55 / 50 50 35



Download unter
www.3dhightec.de