



POLYURETHAN-VAKUUMGIESSHARZ  
FÜR PROTOTYPEN UND TECHNISCHE TEILE

PR700

#### ANWENDUNGEN

Wird im Gießverfahren eingesetzt zur Herstellung von Prototypenteilen, Modellen und technischen Teilen, die ähnliche Eigenschaften aufweisen sollen wie technische Thermoplaste (ABS, PC).

MECHANISCHE UND THERMISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C			
Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	MPa	2300
Biegefestigkeit	ISO 178 : 2001	MPa	80
Zug E-Modul	ISO R 527	MPa	1800
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	60
Bruchdehnung	ISO 527 : 1993	%	13
Kerbschlagzähigkeit	ISO 179/ID : 1994	kJ/m <sup>2</sup>	60
Härte 23 °C - bei	ISO 868 : 2003	Shore D	80
Schwund (3mm Schichtdicke)	ISO 2575	mm/m	2
Wärmebeständigkeit (HDT)	ISO 75 Ae : 1993	°C	130

Ein Service der

3D.High.Tec Poschmann GmbH

Gewerbering 40 58579 Schalksmühle

Tel.: 0 23 55 / 50 50 0

Fax: 0 23 55 / 50 50 35



Download unter

[www.3dhightec.de](http://www.3dhightec.de)