



POLYURETHAN-VAKUUMGIESSHARZ  
FÜR PROTOTYPEN UND TECHNISCHE TEILE

PRC 1700

#### ANWENDUNGEN

Wird im Gießverfahren eingesetzt zur Herstellung von Prototypenteilen bis zu 50mm Dicke:  
Glasklare Teile (z.B. Scheinwerfergläser, Flacons), Modeschmuck, Reparatur von Tiffany-  
Glas-Objekten, künstlerische Anwendungen und Teile für Dekorationszwecke.

#### ÜBERSICHT

- hochtransparent
- einfach polierbar
- hohe Reproduktionsgenauigkeit
- gute UV-Beständigkeit

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C (1)			
Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	MPa	2200
Härte		Shore D	87

THERMISCHE UND SPEZIELLE SPEZIFIKATIONEN (1)			
Glasübergangstemperatur (Tg)	DSC Perkin Elmer	°C	110
Wärmebeständigkeit (HDT)	ISO 75 Ae : 1993	°C	105

(1) Mittlere Werte: gemessen an Standard-Probekörpern nach 2 h Temperung bei 70 °C und 16 h Temperung bei 100 °C

Ein Service der  
3D.High.Tec Poschmann GmbH  
Gewerbering 40 58579 Schalksmühle  
Tel.: 0 23 55 / 50 50 0 Fax: 0 23 55 / 50 50 35



Download unter  
[www.3dhightec.de](http://www.3dhightec.de)