



**POLYURETHAN-VAKUUMGIESSHARZ  
FÜR PROTOTYPEN UND TECHNISCHE TEILE  
E-MODUL 1.200 Mpa - TG 90 °C**

**PX 212**

**ANWENDUNGEN**

Wird im Gießverfahren eingesetzt zur Herstellung von Prototypenteilen, Modellen und technischen Teilen, die ähnliche Eigenschaften aufweisen sollen wie Thermoplaste (PP / HDPE)

**ÜBERSICHT**

- sehr gute Schlagzähigkeit

<b>MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C (1)</b>			
Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	MPa	1200
Biegefestigkeit	ISO 178 : 2001	MPa	80
Zug E-Modul	ISO R 527	MPa	40
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	-
Bruchdehnung	ISO 527 : 1993	%	25
Schlagzähigkeit nach Charpy	ISO 179/1 EU . 1994	kJ/m <sup>2</sup>	> 50
Härte - bei 23 °C	ISO 868 : 2003	Shore D	76
Härte - bei 80 °C	ISO 868 : 2003	Shore D	68

<b>THERMISCHE UND SPEZIELLE SPEZIFIKATIONEN (1)</b>			
Glasübergangstemperatur (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	90
Wärmebeständigkeit (HDT)	ISO 75 Ae : 1993	°C	78

(1) Mittlere Werte: gemessen an Standard-Probekörpern nach 4 h Aushärtung bei 70 °C

Ein Service der

**3D.High.Tec Poschmann GmbH**

Gewerbering 40

58579 Schalksmühle

Tel.: 0 23 55 / 50 50 0

Fax: 0 23 55 / 50 50 35



Download unter  
[www.3dhightec.de](http://www.3dhightec.de)