



**POLYURETHAN-VAKUUMGIESSHARZ  
FÜR PROTOTYPEN UND TECHNISCHE TEILE  
E-MODUL 2.000 Mpa - TG 90 °C**

**PX 220**

**ANWENDUNGEN**

Wird im Gießverfahren eingesetzt zur Herstellung von Prototypenteilen, Modellen und technischen Teilen, die ähnliche Eigenschaften aufweisen sollen wie ABS-Thermoplaste.

**ÜBERSICHT**

- sehr gute Schlagzähigkeit
- hohe Reproduktionsgenauigkeit

<b>MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C (1)</b>			
Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	MPa	2000
Biegefestigkeit	ISO 178 : 2001	MPa	92
Zug E-Modul	ISO R 527	MPa	60
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	2200
Bruchdehnung	ISO 527 : 1993	%	10
Schlagzähigkeit nach Charpy	ISO 179/1 EU . 1994	kJ/m <sup>2</sup>	80 - 100
Härte - bei 23 °C	ISO 868 : 2003	Shore D	80
Härte - bei 80 °C	ISO 868 : 2003	Shore D	-

<b>THERMISCHE UND SPEZIELLE SPEZIFIKATIONEN (1)</b>			
Glasübergangstemperatur (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	90
Wärmebeständigkeit (HDT)	ISO 75 Ae : 1993	°C	75 - 82

(1) Mittlere Werte: gemessen an Standard-Probekörpern nach 12 h Aushärtung bei 80 °C

**Ein Service der**

**3D.High.Tec Poschmann GmbH**

Gewerbering 40 58579 Schalksmühle  
Tel.: 0 23 55 / 50 50 0 Fax: 0 23 55 / 50 50 35



Download unter  
[www.3dhightec.de](http://www.3dhightec.de)