



**POLYURETHAN-VAKUUMGIESSHARZ  
FÜR PROTOTYPEN UND TECHNISCHE TEILE**

**PX  
223HT**

**ANWENDUNGEN**

Wird im Gießverfahren eingesetzt zur Herstellung von Prototypenteilen, Modellen und technischen Teilen, die ähnliche Eigenschaften aufweisen sollen wie Thermoplaste (PP / ABS)

**ÜBERSICHT**

- gute Schlagzähigkeit und Biegefestigkeit
- hohe Temperaturbeständigkeit (bis ca. 120 °C)

<b>MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C (1)</b>			
Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	MPa	2300
Biegefestigkeit	ISO 178 : 2001	MPa	80
Zug E-Modul	ISO R 527	MPa	60
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	-
Bruchdehnung	ISO 527 : 1993	%	11
Schlagzähigkeit nach Charpy	ISO 179/1 EU . 1994	kJ/m <sup>2</sup>	60
Härte - bei 23 °C	ISO 868 : 2003	Shore D	80
Härte - bei 120 °C	ISO 868 : 2003	Shore D	65

<b>THERMISCHE UND SPEZIELLE SPEZIFIKATIONEN (1)</b>			
Glasübergangstemperatur (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	>120
Wärmebeständigkeit (HDT)	ISO 75 Ae : 1993	°C	

(1) Mittlere Werte: gemessen an Standard-Probekörpern nach 1 h Aushärtung bei 70 °C + 1 h bei 100 °C + 2 h bei 110 °C

**Ein Service der**

**3D.High.Tec Poschmann GmbH**

Gewerbering 40      58579 Schalksmühle  
Tel.: 0 23 55 / 50 50 0      Fax: 0 23 55 / 50 50 35



Download unter  
[www.3dhightec.de](http://www.3dhightec.de)