



**POLYURETHAN-VAKUUMGIESSHARZ
FÜR PROTOTYPEN UND TECHNISCHE TEILE
E-MODUL 2.500 Mpa - TG 105 °C**

PX 226

ANWENDUNGEN

Wird im Gießverfahren eingesetzt zur Herstellung von Prototypenteilen, Modellen und technischen Teilen, die ähnliche Eigenschaften aufweisen sollen wie Thermoplaste (PS / gefülltes ABS).

ÜBERSICHT

- hohe Schlagzähigkeit und Biegefestigkeit
- gute thermische Beständigkeit

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C (1)			
Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	MPa	2500
Biegefestigkeit	ISO 178 : 2001	MPa	105
Zug E-Modul	ISO R 527	MPa	70
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	Mpa	-
Bruchdehnung	ISO 527 : 1993	%	15
Schlagzähigkeit nach Charpy	ISO 179/1 EU . 1994	kJ/m ²	70
Härte - bei 23 °C	ISO 868 : 2003	Shore D	82
Härte - bei 80 °C	ISO 868 : 2003	Shore D	-

THERMISCHE UND SPEZIELLE SPEZIFIKATIONEN (1)			
Glasübergangstemperatur (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	105
Wärmebeständigkeit (HDT)	ISO 75 Ae : 1993	°C	92

(1) Mittlere Werte: gemessen an Standard-Probekörpern nach 12 h Aushärtung bei 80 °C und 5 h bei 100 °C

Ein Service der

3D.High.Tec Poschmann GmbH

Gewerbering 40

58579 Schalksmühle

Tel.: 0 23 55 / 50 50 0

Fax: 0 23 55 / 50 50 35



Download unter
www.3dhightec.de