



**POLYURETHAN-VAKUUMGIESSHARZ
FÜR PROTOTYPEN UND TECHNISCHE TEILE**
E-MODUL 4.500 MPa - TG °C

**PX 245
PX 245L**

ANWENDUNGEN

Wird im Gießverfahren eingesetzt zur Herstellung von Prototypenteilen, Modellen und technischen Teilen, die ähnliche Eigenschaften aufweisen sollen wie technische Thermoplaste (PA, POM).

ÜBERSICHT

- sehr hoher E-Modul
- hohe Wiedergabegenauigkeit

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C (1)			
Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	MPa	4.500
Biegefestigkeit	ISO 178 : 2001	MPa	150
Zug E-Modul	-	MPa	4.600
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	85
Bruchdehnung	ISO 527 : 1993	%	3
Schlagzähigkeit nach Charpy	ISO 179/1 EU . 1994	kJ/m ²	30
Härte - bei 23 °C	ISO 868 : 2003	Shore D1	85
Härte - bei 80 °C	ISO 868 : 2003	Shore D1	80

THERMISCHE UND SPEZIELLE SPEZIFIKATIONEN (1)			
Glasübergangstemperatur (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	95
Wärmebeständigkeit (HDT)	ISO 75 Ae : 1993	°C	92

(1) Mittlere Werte: gemessen an Standard-Probekörpern nach 12 h Aushärtung bei 80 °C

Ein Service der
3D.High.Tec Poschmann GmbH

Gewerbering 40 58579 Schalksmühle
Tel.: 0 23 55 / 50 50 0 Fax: 0 23 55 / 50 50 35



Download unter
www.3dhightec.de