



**POLYURETHAN-VAKUUMGIESSHARZ
FÜR PROTOTYPEN UND TECHNISCHE TEILE**

PX 521HT

ANWENDUNGEN

Wird im Gießverfahren eingesetzt zur Herstellung von Prototypenteilen bis zu 50mm Dicke: Glasklare Teile, Modeschmuck, Reparatur von Tiffany-Glas-Objekten, künstlerische Anwendungen und Teile für Dekorationszwecke.

ÜBERSICHT

- hochtransparent
- einfach polierbar
- hohe Reproduktionsgenauigkeit
- gute UV-Beständigkeit

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C (1)			
Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	MPa	2100
Biegefestigkeit	ISO 178 : 2001	MPa	105
Zug E-Modul	ISO R 527	MPa	75
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	2700
Bruchdehnung	ISO 527 : 1993	%	9
Schlagzähigkeit nach Charpy	ISO 179/1 EU . 1994	kJ/m ²	27
Härte - bei 23 °C	ISO 868 : 2003	Shore D	87
Härte - bei 80 °C	ISO 868 : 2003	Shore D	

THERMISCHE UND SPEZIELLE SPEZIFIKATIONEN (1)			
Glasübergangstemperatur (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	110
Wärmebeständigkeit (HDT)	ISO 75 Ae : 1993	°C	100

(1) Mittlere Werte: gemessen an Standard-Probekörpern nach 4 h Aushärtung bei 80 °C und 16 h Aushärtung bei 100 °C

Ein Service der

3D.High.Tec Poschmann GmbH

Gewerbering 40 58579 Schalksmühle
Tel.: 0 23 55 / 50 50 0 Fax: 0 23 55 / 50 50 35

Download unter
www.3dhightec.de