



**POLYURETHAN-VAKUUMGIESSHARZ
FÜR PROTOTYPEN UND TECHNISCHE TEILE**

SG 95

ANWENDUNGEN

Wird im Gießverfahren eingesetzt zur Herstellung von Prototypenteilen, Modellen und technischen Teilen, die ähnliche Eigenschaften aufweisen sollen wie technische Thermoplaste (ABS, PC).

ÜBERSICHT

- sehr hoher E-Modul
- hohe Wiedergabegenauigkeit

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C			
Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	MPa	2195
Biegefestigkeit	ISO 178 : 2001	MPa	88,6
Zug E-Modul	ISO R 527	MPa	2521
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	54
Bruchdehnung	ISO 527 : 1993	%	12
Schlagzähigkeit nach Charpy	ISO 179/1 EU . 1994	kJ/m ²	-
Härte - bei 23 °C	ISO 868 : 2003	Shore D	72
Härte - bei 80 °C	ISO 868 : 2003	Shore D	84

THERMISCHE UND SPEZIELLE SPEZIFIKATIONEN			
Glasübergangstemperatur (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	85
Wärmebeständigkeit (HDT)	ISO 75 Ae : 1993	°C	72

Ein Service der
3D.High.Tec Poschmann GmbH

Gewerbering 40 58579 Schalksmühle
Tel.: 0 23 55 / 50 50 0 Fax: 0 23 55 / 50 50 35



Download unter
www.3dhightec.de